CUMASIX 1300

Données techniques

Largeur de découpage:	1300 mm
Déroulement maximal en longueur:	jusqu'à 8000 mm
Largeur de table sans/avec enrouleur:	1650 / 1850 mm
Hauteur de table:	900 mm
Longueur de machine:	longueur de déroulement + 1600 mm
Alimentation:	3 x 400 V / 10A
Air comprimé:	6kg/cm², 30 l/min
US – puissance générateur:	35 kHz / 900 W
Température de fonctionnement:	18° - 35°C
Logiciel système:	Windows XP

Vos avantages grâce au découpage par ultrasons avec la Cumasix

Commandes faciles de la machine et des contrôles.
Grande vitesse de découpage jusqu'à 1,2 m/ sec.
Grande productivité, car le découpage longitudinale du tissu se fait lors du son déroulement.
Plus d'alignements nécessaires , ni de correction à faire après le découpage.
Soudage des bords pendant le découpage, évitant ainsi tout effilochage.
Enroulement rapide et sans froissements des lés découpés (en option).
Longue durée de vie des outils ultrasons diminuant ainsi le temps d'arrêt de la machine.
Temps d'arrêt limité pour l'entretien.
Consommation d'énergie limitée grâce à la technologie par ultrasons.
Consommation d'air comprimé peu élevée, car pas besoin d'une table d'aspiration.
La Cumasix fonctionne silencieusement et sans émissions – aspiration non nécessaire
L'utilisation de la machine peut se faire par un seul opérateur.
Transfert des données de fabrication de son propre système informatique par une connexion au réseau EDV; ainsi l'entrée des données de production se fait automatiquement et sans fautes.

JENTSCHMANN AG
STEINACKERSTRASSE 12
CH 8902 URDORF - ZÜRICH
TEL. +41 44 735 83 83
FAX. +41 44 735 83 84
WELCOME@JENTSCHMANN.COM
WWW.JENTSCHMANN.COM

JENTSCHMANN AG
SWISS PRECISION, COMPETENCE AND INNOVATION

CUMASIX 1300

SYSTÈME AUTOMATIQUE, PILOTÉE PAR ORDINATEUR, POUR LA DÉCOUPE DE TOILES DE STORES.

SWISS
PRECISION
COMPETENCE
INNOVATION

Depuis plus de vingt ans Jentschmann AG développe et construit des machines à découper, à coudre, à souder et à coller, pour l'industrie de la confection de stores solaires, stores enrouleurs et autres tissus techniques.

Grace à une innovation permanente en partenariat avec l'industrie et à une grande fiabilité et haute productivité de ses machines, Jentschmann est depuis des années leader du marché avec une gamme complète de machines pour confection de stores.

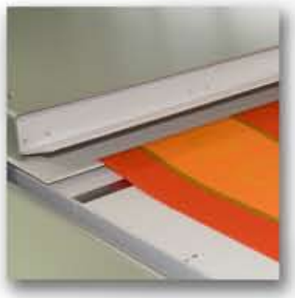
Profitez vous aussi de ce savoir-faire pour vos investissements et pour votre tranquillité, aujourd'hui et demain.

A STRONG BOND FOR THE FUTURE

La nouvelle génération de machines, pilotées par ordinateur, pour la découpe de toiles de stores et autres textiles techniques

CUMASIX

Une haute productivité grâce à un emploi facile et simple, et une vitesse opérationnelle plus élevée. Avec la Cumasix, les tissus découpés par ultrasons en un mouvement de façon longitudinale et transversale ont les dimensions requises exactes et sont parfaitement perpendiculaires. On obtient ainsi des lés avec des bords soudés nets qui ne demandent plus d'être coupés pendant les opérations successives.



Le chariot de déroulement saisit le tissu sur toute sa largeur garantissant ainsi la plus petite tolérance de longueur et une répétitivité absolue.

L'enrouleur, en option, garantit un enroulement successif et rapide sans froissement des lés coupés.

Un éclairage en début de la table permet un repérage facile de fautes dans le tissu. La machine peut aussi être équipée d'un détecteur de fautes.

L'écran tactile facile à l'emploi, permet grâce au DDE (direct dimension entry) l'entrée directe et manuelle des mesures d'un store imagé sur l'écran.

Le découpage longitudinal et transversal par ultrasons soude en même temps les bords d'une façon nette. Le dispositif de mesure optique intégrée mesure de manière autonome la largueur du rouleau de tissu pour le calcul automatique des l és d'un store à découper.

Le détecteur optique de bord du tissu corrige automatiquement la position du rouleau afin d'assurer un déroulement droit résultant dans un découpage longitudinal absolument droit et un découpage transversal à angle droit.

Un guide latéral au dessus des dérouleurs empêche le rouleau de dévier latéralement lors du déroulage.

L' hauteur de travail de la machine permet un accès aisé et facilite le changement de rouleau et le positionnement du bord transversale du tissu sous les rouleaux presseurs.